

Codice scheda VIE433892T

Denominazione LEGOFLEX GUAINA**Descrizione** Microrivestimento elastomerico per incapsulamento dell'amianto (Cert. Ist. Giordano N° 247087, 262666, 262667, 262668) secondo quanto previsto dal D.M. del 20-08-1999 del Ministero della Sanità per le classi "Tipo A, Tipo B, Tipo C e Tipo D".**Caratteristiche principali** Rivestimento a base di resine acriliche elastomeriche, pigmenti selezionati ed extenders a basso assorbimento, formulato per disporre di un prodotto di facile applicazione, resistente alle intemperie, agli sbalzi termici, ai raggi UV e agli ambienti aggressivi, impermeabile ed isolante, di elevate proprietà meccaniche, inalterabile nelle sue caratteristiche intrinseche anche per molti anni.
LEGOFLEX GUAINA una volta applicato ed essiccato, forma un rivestimento elastico impermeabile all'acqua e alla anidride carbonica.
TIPOLOGIE D'IMPIEGO:
1. Incapsulante per coperture di cemento-amianto;
2. Impermeabilizzante per terrazze e tetti;
3. Protettivo per cemento;
4. Rinnovante e rinforzante di rivestimenti plastici.**Sistema Tintometrico** E' possibile colorare LEGOFLEX GUAINA con il Sistema Tintometrico.**Classificazione (UNI 8681)** B4. C.O.A.1.FA
Pittura per strato di finitura, in dispersione acquosa, monocomponente ad essiccamento fisico, semilucida, acrilica.**Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)** Pitture per pareti esterne di supporto minerale.
Valore limite UE di COV per Legoflex Guaina (cat. A/c): 40 g/L (2010). Legoflex Guaina contiene al massimo 40 g/L di COV.**Norme di Impiego e preparazione del supporto** Trattare il supporto in funzione del tipo di applicazione (A; B; C; D) al fine di garantire l'adesione ottimale, nel rispetto della normativa vigente. Impregnare quindi il supporto mediante applicazione a spruzzo o rullo con Prymer Acq AP ad alta penetrazione rispettando un consumo superiore a 0.200 Lt/mq di prodotto idoneamente diluito ed attendere 24 ore.**Applicazione** LEGOFLEX GUAINA si può applicare ad airless, spruzzo, rullo o pennello. Si consiglia di diluire la prima mano con il 25% di acqua. Per le successive mani di prodotto, rispettare le diluizioni come da tabelle riportate.**Consigli pratici** Tutti i supporti devono essere privi di parti sgretolanti o in fase di distacco. Asportare quanto non è ben adeso con idonea attrezzatura.
In tutti i casi procedere successivamente ad applicazione di Prymer Acq AP, tenendo presente che il minimo della diluizione deve essere effettuato per supporti molto assorbenti mentre viceversa il massimo per supporti poco assorbenti. In ogni caso il supporto dovrà risultare adeguatamente impregnato senza che su di esso si sia formato alcuno spessore (per i rapporti di diluizione del Prymer Acq AP vedere la relativa scheda tecnica).
Per l'applicazione di LEGOFLEX GUAINA aggiungere la quantità di acqua richiesta. Una quantità d'acqua di diluizione superiore a quella normalmente richiesta comporta il rischio di incorrere in inconvenienti applicativi quali essiccamento più lunghi, colature, più applicazioni per raggiungere il risultato. L'umidità relativa ambientale non deve mai essere superiore all'80%.
Mescolare accuratamente ed insistentemente fino a quando non si sia certi di avere raggiunto la perfetta omogeneità.
Condizioni dell'ambiente e del supporto:
temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max +35°C;
umidità relativa dell'ambiente: < 80%;
temperatura del supporto: min +5°C / max +35°C;
umidità del supporto: max. 2%**Precauzioni di sicurezza**

- Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo.
- Non richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-1997 e successive modifiche ed integrazioni).
- Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.
- I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Voce di capitolato

Microrivestimento elastomerico alcali resistente esente da plastificanti esterni **LEGOFLEX GUAINA** Viero. A base di polimeri elastomerici in emulsione acquosa, pigmenti inorganici stabili alla luce, e cariche micronizzate da applicare in 2 o più mani, secondo normativa vigente. Adatto all'impiego nel recupero di coperture in fibrocemento per l'incapsulamento dell'amianto e il consolidamento delle superfici, preparate con primer uniformante consolidante Prymer Acq AP.

Caratteristiche tecnologiche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Lavabilità N° colpi di spazzola	MPL 026 (ASTM D 2486)	> 25000
Resistenza alla diffusione di acqua S _D	MPL 099 (DIN 52615)	0,15 m (spessore film 160 micron secchi) 0,3 m (spessore film 220 micron secchi) 0,7 m (spessore film 770 micron secchi)
Diffusione del vapore d'acqua WDD	MPL 099 (DIN 52615)	122 g/mq in 24 h (spessore film 160 micron secchi) 67 g/mq in 24 h (spessore film 220 micron secchi) 30 g/mq in 24 h (spessore film 750 micron secchi)
Resistenza alla diffusione di CO ₂ S _D (spessore film 180 micron secchi)	Taywood Laboratory	53 m
Allungamento elastico del film (spessore 1 mm secco)	ASTM D 412-83	- 10 °C 85 % 0 °C 157 % 25 °C 281 %
Modulo elastico del film (spessore 1 mm secco)	ASTM D 412-83	- 10 °C 8,69 Mpa 0 °C 6,7 Mpa 25 °C 1,28 Mpa

Applicazione

MPL 063	Airless	Spruzzo	Rullo	Pennello
Diluyente	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Volume diluyente	max 5 %	34-40 %	10-25 %	25-30 %
Diam. ugello mm	0,8-1,2	1,4-1,6	–	–
Pressione atm	150-180	3-3,5	–	–

Spessori consigliati

MPL 056 (ASTM D 1186)	Airless*	Spruzzo*	Rullo*	Pennello*
Come incapsulante 350-400 microns	1	4	2	3
Come impermeabilizzante 800-1000 microns	2	–	4	–
Come protettivo cemento 100-120 microns	1	1	1	1
Come rinnovante plastici 100-120 microns	1	1	1	1

* Numero di mani consigliate per ottenere lo spessore indicato.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura		Satinato
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,300 ÷ 1,400
Viscosità Brookfield cps	MPL 021 (ASTM D 2196)	25000 ÷ 30000
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	1 per 500 microns di spessore 2,5 per 200 microns di spessore 5 per 100 microns di spessore
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Contenuto solidi % in peso (Bianco 900)	MPL 027 (UNI 8906)	60 ÷ 64
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 24 mesi
Trattamento con ciclo 4h UV/60°, 4h condensa/40°C lampada UV-B, supporto fibrocemento pretrattato con PRYMER SE	MPL 093 (ASTM G 53)	Conserva il colore per 1200 ore di UV-condensa (secondo ISO 7724) Resiste allo sfarinamento per 1200 ore di UV-condensa (secondo ISO 4628/6)
Fuori Polvere h	MPL 033	N. D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 2
Secco in profondità h	MPL 033	6 ÷ 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	12 ÷ 24
Esterni \ Interni		Per esterni
Colori		Bianco, Tinte a Sistema Tintometrico
Legante		Acrilico
Pulizia attrezzi		Acqua

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE

**AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

VIERO è un marchio
Cromology Italia Spa
Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) Italy
Tel. 199 119955 – Fax. 199 119977
www.viero-coatings.it

Servizio, qualità e cortesia



Lun-Ven 8:30-17:30

