



VISOLCALCE EXTRA FINE



Cod. scheda VIE433731T
Rev. 03 – 27.06.2018
Pag. 1 di 4



**RIVESTIMENTO MINERALE A BASE DI GRASSELLO
DI CALCE, DA 0,7 mm**

INTERNO

ESTERNO

CARATTERISTI- CHE PRINCIPALI

- Rivestimento minerale, spatolato a base di grassello di calce, pigmenti inorganici, inerti selezionati, additivi stabilizzanti e completamente privo di alluminati, ferriti e silicati, nonché esente da sali idrosolubili.
- Dopo l'applicazione reagisce con l'anidride carbonica presente nell'aria originando carbonato di calcio che fissa le componenti del rivestimento tra loro e con il supporto, dando luogo ad un corpo unico con l'intonaco.
- Particolarmente indicato quando si desidera una elevata traspirabilità al vapore.
- Spiccate caratteristiche di stabilità dei colori nel tempo e facilità di applicazione.
- Ottima resistenza al fuoco.
- Una volta colorato, in funzione del grado di assorbimento del supporto e della modalità applicativa, permette di ottenere effetti cromatici molto simili ai classici intonaci a base di calce e terre coloranti, con possibili sfumature e chiaroscuri.

DESTINAZIONE

- Idoneo per la finitura sia di nuove costruzioni che di edifici di interesse storico ed artistico.
- Superfici minerali (escluso gesso) nuove, stagionate, omogenee, finite a civile.
- Superfici minerali di calce, di malta bastarda, già rivestite o parzialmente degradate.

COLORI DISPONIBILI

VISOLCALCE EXTRA FINE è disponibile in bianco e secondo i colori proposti nella collezione Viero: Architettura Classica – colori contrassegnati con il simbolo (•). Prodotto realizzabile, in molteplici tinte, con il sistema tintometrico.

CLASSIFICAZIONE (UNI EN 15824)

Specifiche per intonaci esterni e interni a base di leganti organici. Sistema di attestazione di conformità 4.

CLASSIFICAZIONE (UNI EN 1062-1)

E5 S3 V1 W1 A0 C0

CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)

Pitture opache per pareti e soffitti interni.
Valore limite UE di COV per VISOLCALCE EXTRA FINE (cat. A/a): 30 g/L (2010).
VISOLCALCE EXTRA FINE contiene al massimo 30 g/L di COV.
Ai sensi del D.lgs. n° 161/06 i valori COV riportati sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni da noi indicate.

POSA IN OPERA

DILUIZIONE

Pronto all'uso.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Rimescolare delicatamente il prodotto fino ad ottenere una massa omogenea.

STRUMENTI PER L'APPLICAZIONE

- Frattazzo inox per stendere il prodotto e per ottenere una finitura liscia.
- Frattazzo di spugna per ottenere una finitura tipo civile.



VISOLCALCE EXTRA FINE



Cod. scheda VIE433731T
Rev. 03 – 27.06.2018
Pag. 2 di 4

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Con acqua

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

- Al momento dell'applicazione il supporto deve essere sufficientemente umido. Non applicare su supporti con umidità di risalita.
- Evitare di applicare sotto il sole, in giorni molto ventosi o molto caldi.
- Deboli sfumature ed ombreggiature della tinta (più chiare e più scure) sono caratteristiche estetiche.
- Su intonaci molto vecchi applicare il prodotto molto diluito, dando fino a cinque mani di prodotto.
- Gli intonaci nuovi devono essere omogenei nella stagionatura, i rappezzi nuovissimi devono essere lasciati maturare perfettamente.
- Trattandosi di prodotto naturale nella massa possono essere presenti frammenti poco cotti o non idratati.
- Dopo l'applicazione le superfici devono essere protette dalla pioggia battente, dal gelo, dalla nebbia, dalla rugiada e dalla polvere per almeno 24 ore.
- Conservare il prodotto nella confezione originale a temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Condizioni dell'ambiente e del supporto:
temperatura dell'ambiente: min. +5°C/max. +35°C;
umidità relativa dell'ambiente : < 75 %;
temperatura del supporto: min. +5°C/max. +35°C.

SISTEMA D'APPLICAZIONE

SUPPORTI	Preparazione	Finitura
Superfici minerali (escluso gesso) nuove, stagionate, omogenee, finite a civile.	Ripulire accuratamente, asportando ogni traccia di polvere. Prima dell'applicazione, bagnare adeguatamente con acqua il supporto.	Stendere un primo strato di VISOLCALCE EXTRA FINE con frattazzo inox. Ad indurimento avvenuto, applicare un secondo strato di VISOLCALCE EXTRA FINE con lo stesso attrezzo.
Superfici minerali di calce, di malta bastarda, già rivestite o parzialmente degradate.	-pitture e rivestimenti sintetici: rimuovere completamente e lavare la superficie con idropulitrice fino a mettere a nudo l'intonaco sottostante eliminando accuratamente ogni residuo; -pitture e rivestimenti minerali: asportare ogni traccia di sporco, le parti non perfettamente aderenti e le eventuali efflorescenze. In presenza di muffe, effettuare un trattamento con D.V.B. Eseguire eventuali stuccature con RESTAURA e RESTAURA FINISH e lasciare stagionare. Prima dell'applicazione, bagnare adeguatamente con acqua il supporto.	A prodotto ancora umido, rifinire la superficie a seconda del tipo di lavorazione desiderato: -finitura tipo civile: frattazzare la superficie con frattazzo di spugna; -finitura liscia: lisciare la superficie con spatola di acciaio inox pulita, avendo cura di compattare il rivestimento.

CONSIGLI PRA- TICI

- Non utilizzare assolutamente fissativi all'acqua o a solvente.
- L'applicazione di due passate è indispensabile soprattutto in presenza di supporti non omogenei, che potrebbero generare differenti assorbimenti, danneggiando l'aspetto finale del prodotto.
- Data la composizione naturale del prodotto, la tinta finale sarà condizionata dalle condizioni climatiche e degli assorbimenti degli intonaci.



VISOLCALCE EXTRA FINE



Cod. scheda VIE433731T
Rev. 03 – 27.06.2018
Pag. 3 di 4

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Il prodotto è fortemente alcalino. Proteggere gli occhi durante l'uso ed in caso di contatto, lavarsi abbondantemente con acqua e consultare il medico.
- Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.
- I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.
- Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di rivestimento minerale, spatolato VISOLCALCE EXTRA FINE Viero, a base di grassello di calce, pigmenti inorganici, inerti selezionati, additivi stabilizzanti e completamente privo di alluminati, ferriti e silicati, nonché esente da sali idrosolubili, da applicarsi in due mani con spessore totale di circa 1,5 mm e consumo di circa 3,0 ÷ 3,6 kg/m².

Adatta all'impiego su supporti minerali (escluso gesso), preventivamente preparati. Da applicarsi al prezzo di € _____ al m² compreso materiali, manodopera, escluso ponteggi ed eventuali preparazioni della superficie.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITÀ RELATIVA	METODO
Aspetto e finitura	Opaco	
Massa volumica	1,75 ÷ 1,85 g/ml	UNI 8910
Viscosità	Pastoso	
Consumo teorico per mano (per uno spessore consigliato di 0,7 mm)	1,5 ÷ 1,8 kg/m ²	
Punto di Infiammabilità	Non infiammabile	UNI 8909
Permeabilità al vapore (m)	V1	ISO 7783-2
Assorbimento d'acqua (Kg/(m ² h ^{0,5}))	W1	UNI EN 1062-3
Spessore secco consigliato per mano	0,7 mm	
Vita di stoccaggio	Almeno 12 mesi (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154



VISOLCALCE EXTRA FINE

CE
UNI EN
15824

Cod. scheda VIE433731T
Rev. 03 – 27.06.2018
Pag. 4 di 4

Secco al tatto	3 ÷ 4 h	
Sovraverniciabilità	Dopo 24 h	
Secco in profondità	La carbonatazione completa avviene in 2÷3 settimane (60÷70% della calce). Il processo completo richiede 8÷12 mesi.	

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE

**AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

VIERO è un marchio
Cromology Italia Spa
Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) Italy
Tel. 199 119955 – Fax. 199 119977
www.viero-coatings.it

Servizio, qualità e cortesia



Lun-Ven 8:30-17:30