



## SMALTI

## TERMOMAX

<b>DESCRIZIONE</b>	Smalto inodore satinato, espressamente studiato per la verniciatura di termosifoni in ferro, ghisa, alluminio.
<b>CARATTERISTICHE PRINCIPALI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Resistente al calore a agli sbalzi termici</li><li>- Inodore</li></ul>
<b>CLASSIFICAZIONE COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per TERMOMAX (cat. A/d): 130 g/L (2010). TERMOMAX contiene al massimo 130 g/L di COV.
<b>PREPARAZIONE DEL SUPPORTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• FERRO E GHISA<ul style="list-style-type: none"><li>- Eliminare la ruggine eventualmente presente.</li><li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto ad acetone.</li><li>- Applicare due mani di fondo antiruggine KORMAX ANTIRUGGINE ALL'ACQUA.</li></ul></li><li>• SUPERFICI GIÀ VERNICATE<ul style="list-style-type: none"><li>- Carteggiare meticolosamente la superficie da trattare</li><li>- Asportare eventuali strati sfoglianti.</li><li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto ad acetone.</li><li>- Applicare preventivamente una mano di fondo antiruggine KORMAX ANTIRUGGINE ALL'ACQUA.</li></ul></li><li>• ALLUMINIO<ul style="list-style-type: none"><li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto ad acetone.</li><li>- Applicare una mano di fondo specifico multi-supporto ULTRAMAX FONDO.</li></ul></li></ul>
<b>SISTEMA DI APPLICAZIONE</b>	Applicazione di 2 mani di <b>TERMOMAX</b> , stendere bene il prodotto, effettuare una leggera carteggiata tra la prima e la seconda mano. <ul style="list-style-type: none"><li>• Fuori polvere: max 1 h</li><li>• Secco al tatto: 1÷2 h</li><li>• Secco in profondità: max 12 h</li><li>• Sovraverniciabilità: 4÷6 su supporti poco assorbenti almeno 24 h</li></ul>
<b>CONSIGLI PRATICI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</li><li>• Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C</li><li>• Umidità relativa dell'ambiente: &lt;75%</li><li>• Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C</li></ul>
<b>PRECAUZIONI DI SICUREZZA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Con acqua subito dopo l'uso.</li><li>• Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo.</li><li>• Immergere gli attrezzi in una quantità minima d'acqua.</li></ul>
<b>INCOMPATIBILITÀ CONOSCIUTE</b>	Nessuna. Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico
<b>VOCE DI CAPITOLATO</b>	Applicazione di smalto satinato a base di resine acriliche in fase acquosa, tipo <b>TERMOMAX</b> , applicato su ferro, ghisa, alluminio, previo trattamento del supporto con fondo idoneo, <b>TERMOMAX</b> , al prezzo di €/m <sup>2</sup> _____ esclusi ponteggi, protezioni, pulizie ed opere accessorie



## SMALTI

## TERMOMAX

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Aspetto e finitura	UNI EN ISO 2813	Satinato gloss 20-30
Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1.275 g/ml
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	ca. 2750 cps
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto		1÷2h
Secco in profondità h		max 12 h
Sovraverniciabilità h		4÷6 su supporti poco assorbenti almeno 24 h
Superficie di applicazione		Interni/ Esterni
Colori		Tinte d cartella e colori realizzabili con il sistema tintometrico
Legante		Acrilico
Diluyente		Acqua
Pulizia attrezzi		Acqua
Applicazione a rullo % in volume		pronto all'uso, eventualmente diluire al max 5%
Applicazione a pennello % in volume		pronto all'uso, eventualmente diluire al max 5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume		la preparazione è in funzione della macchina erogatrice, consultare per la regolazione il fornitore pronto all'uso, eventualmente diluire al max 10%. Ugello: 1,2÷1,5 mm. Pressione: 2,5 atm



**SMALTI**

**TERMOMAX**

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Resa teorica per mano	ISO 7254	10÷12 m <sup>2</sup> /L
Rapporto di contrasto	ISO 6504-3	Classe 2 (a una resa di 10 m <sup>2</sup> /L)
Spessore secco consigliato	ASTM D 7091	30÷35 micron per mano

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.

Servizio Clienti



Lunedì – Venerdì 8:30-17:30



Cromology Italia S.p.a.: sede legale Via IV Novembre, 4  
55016 Porcari (LU) ITALY  
Tel. 199 119955 Fax 199 119977  
[www.maxmeyer.it](http://www.maxmeyer.it), E-mail: [info@maxmeyer.it](mailto:info@maxmeyer.it)