



Codice scheda CRO214864T

Rev. 02 del 20.03.2018

<b>Denominazione</b>	<b>SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE LUCIDO</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto sintetico lucido a rapida essiccazione a base di resine alchidiche modificate con buon potere di riempimento e di tenuta agli agenti atmosferici. Il prodotto è dotato di veloce essiccazione ed indurimento anche negli strati profondi. Idoneo per la finitura di manufatti industriali ove è richiesta una rapida movimentazione e tenuta nel tempo.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Buon potere di riempimento e di tenuta agli agenti atmosferici;</li><li>- Rapido in essiccazione;</li><li>- Alta brillantezza.</li></ul>
<b>Sistema tintometrico</b>	Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06
<b>Ciclo applicativo</b>	<p><b>FERRO NUOVO:</b> la superficie da trattare deve essere perfettamente pulita ed asciutta, esente da contaminanti organici e/o inorganici quali unto, grasso, ruggine, calamina, ossidi, sali solubili, polvere ecc. Sgrassare con 2800 Diluente Nitro. Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive; pertanto, in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva è obbligatorio l'uso di un idoneo primer anticorrosivo. Quindi applicare una o due mani di SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE</p> <p><b>FERRO GIA' VERNICIATO:</b> qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con i nostri sverniciatori o sabbatura, asportare l'eventuale patina di sporco con 2800 Diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, stuccare se occorre, carteggiare e procedere come su ferro nuovo.</p>
<b>Consigli Pratici</b>	<p>Si consiglia l'applicazione a pennello, rullo e/o spruzzo (con aria o airless).</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</p> <p>Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C</p> <p>Umidità relativa dell'ambiente: &lt; 60%</p> <p>Temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).</p> <p>Il prodotto una volta essiccato non è sovraverniciabile con se stesso.</p>
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	<p>Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</p> <p>Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.</p> <p>Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</p> <p>I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.</p>



<b>Caratteristiche ed altre informazioni tecniche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.</b>
Aspetto e finitura Gloss	UNI 9389	Brillante Min 85
Peso specifico g/ml	UNI 8910	1,000 ÷ 1,200
Viscosità mPa.s	UNI 8356	1000 ÷ 1500
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Kg	ISO 7254	7,5*
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	45÷ 55
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Contenuto solidi % in peso	UNI 8906	59 ÷ 62
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	24 mesi
Fuori polvere Minuti		30 ÷ 40
Secco al tatto h		Max 3
Secco in profondità h		24 ÷ 36
Polimerizzazione totale giorni		7 (allo spessore totale indicato)
Sovraverniciabilità h		Min 4 – Max 8
Resistenza alla temperatura		80°C in continuo
Superficie di applicazione		Esterni / Interni
Pulizia attrezzi		2800 Dil. Nitro o S98 Dil. Sintetico
Colori		Tinte a sistema
Legante		Alchidico modificato
Diluyente		2800 Dil. Nitro o S98 Dil. Sintetico
Applicazione a rullo, pennello % in peso		15 ÷ 20% con Diluyente Sintetico S98
Applicazione a spruzzo ed aria % in peso		10 ÷ 15% con Diluyente Nitro 2800

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.