



Codice scheda CRO214853T

Rev. 02 del 20.03.2018

| | |
|---|--|
| Denominazione | SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO |
| Descrizione | Smalto bicomponente caratterizzato da ottima resistenza agli acidi ed agli alcali deboli, elevata brillantezza e rapidità di essiccazione a temperatura ambiente. Prodotto idoneo come mano di finitura per supporti in ferro, leghe leggere o lamiera zincata ove sia richiesta una buona resistenza chimica e meccanica. Particolarmente indicato per la finitura di manufatti metallici soggetti a continua esposizione a blande aggressioni chimiche come: impianti chimici, pompe, impianti industriali, apparecchiature elettromedicali etc. Il prodotto se esposto alle intemperie, tende a sfarinare, senza per questo perdere le proprie caratteristiche essenziali. |
| Caratteristiche principali | <ul style="list-style-type: none">- Ottima resistenza agli acidi ed agli alcali deboli;- Elevata brillantezza;- Rapidità di essiccazione a temperatura ambiente. |
| Sistema tintometrico | Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema |
| Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE) | Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06. |
| Ciclo applicativo | <p>FERRO, LAMIERA ZINCATA, LEGHE LEGGERE: il supporto deve essere pulito asciutto e sgrassato, inoltre deve essere esente da ruggine e/o calamina ed altre sostanze contaminanti. Nel caso di supporto nuovo, applicare una/due mani di Antiruggine Epossidica. Nel caso di supporto già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con 2800 Diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, carteggiare. Applicare una mano di Antiruggine Epossidica, quindi applicare uno strato di SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO.</p> <p>SUPPORTO CEMENTIZIO: il supporto deve essere pulito asciutto ed esente da particelle asportabili, quindi procedere con l'applicazione di una mano di Antiruggine Epossidica, una volta asciutta si può procedere con lo strato di SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO. Nel caso di applicazioni su pavimentazioni, la scelta di una finitura lucida e di colori particolarmente saturi, può portare a fenomeni di non uniformità cromatica ed estetica.</p> |
| Consigli Pratici | <p>Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12-15°C; è importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti di temperatura.</p> <p>Applicare una due mani di prodotto, fino ad ottenere lo spessore secco indicato/necessario.</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</p> <p>Temperatura dell'ambiente: min. +12°C / max. +35°C</p> <p>Umidità relativa dell'ambiente: < 60%</p> <p>Temperatura del supporto : min. +12°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).</p> <p>Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive; pertanto, dove sia richiesta una protezione anticorrosiva è obbligatorio l'uso di un idoneo primer anticorrosivo.</p> |
| Precauzioni di sicurezza | <p>Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</p> <p>Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</p> <p>I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.</p> |



| Caratteristiche ed altre informazioni tecniche | Metodo | Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa. |
|---|---------------|--|
| Aspetto e finitura Gloss | UNI 9389 | Brillante 85 ÷ 98 |
| Peso specifico g/ml | UNI 8910 | 1,30 ÷ 1,60 |
| Viscosità mPa.s | UNI 8356 | 2500 ÷ 3500 |
| Punto di Infiammabilità °C | UNI 8909 | > 21 |
| Residuo secco % in peso | UNI 8906 | 73 ÷ 77 |
| C.O.V. g/l | | 334 ÷ 374 |
| S.O.V. % in peso | | 25 ± 2 % |
| Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto) | UNI 10154 | 24 mesi |

PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con catalizzatore per smalto Epossidico

| | | |
|--|-------------|--------------|
| Rapporto di miscelazione (A+B) [*] In peso | | 100+40 |
| Peso specifico (A+B) [*] g/ml | UNI 8910 | 1,22 ÷ 1,32 |
| Residuo secco (A+B) [*] % in peso | UNI 8906 | 60 ÷ 64 |
| C.O.V. g/l | | 453 ÷ 493 |
| S.O.V. % in peso | | 38 ± 2 % |
| Viscosità di applicazione Tazza Ford 4 | | 20 ÷ 22 |
| Spessore secco consigliato Microns per mano | ASTM D 1186 | 50 |
| Resa teorica per mano m ² \ Kg | ISO 7254 | 7* |
| Pot Life | | 6 ore a 20°C |
| Fuori polvere minuti | | 30 |
| Secco al tatto h | | 2 ÷ 3 |
| Secco in profondità h | | 24 ÷ 36 |



| | |
|--|--|
| Polimerizzazione totale giorni | 28 |
| Sovraverniciabilità | Min 4 ore ÷ Max 14 giorni (dopo è necessario carteggiare) |
| Resistenza alla temperatura | 80°C |
| Superficie di applicazione | Interni |
| Pulizia attrezzi | E128 Diluente per Epossidici |
| Colori | Tinte a sistema |
| Legante | Epossipoliammidico |
| Diluente | E128 Diluente per Epossidici |
| Applicazione a spruzzo ed aria % in peso | 10 ÷ 15 % |
| Applicazione a rullo e pennello % in peso | per applicazioni su cemento: 1° mano 20 ÷ 30 % 2° mano 10 ÷ 15 % Per altri supporti: 5% |

* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

• A= convertitore; B=catalizzatore per smalto Epossidico

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.

Numero Verde
800-82 51 61
Lun. – Ven. 8:30-17:30

Cromology Italia. S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre, 4
55016, Porcari (LU) ITALY
Fax 199119977
www.cromology.it