



Codice scheda CRO214850T

Rev. 04 del 20.12.2023

**Denominazione** ANTIRUGGINE EPOSSIDICO

**Descrizione** Primer anticorrosivo epossipoliammidico bicomponente ad elevato potere aggrappante, con buona resistenza agli aggressivi chimici, a base di fosfato di Zinco atossico. Idoneo come mano di fondo per supporti in ferro, leghe leggere, lamiera zincata, acciaio sabbiato, supporto cementizio e vetroresina ove sia richiesta una buona resistenza chimica e meccanica. Può essere impiegato come intermedio su zincante inorganico e ricoperto con cicli epossidici e poliuretanic dopo 4 ore a condizioni ottimali di 20°C.

**Caratteristiche principali**

- Elevato potere aggrappante ed anticorrosivo;
- A base di fosfato di Zinco atossico;
- Buona resistenza chimica e meccanica.

**Sistema tintometrico** Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema

**Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)** Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06.

**Ciclo applicativo**

FERRO, LEGHE LEGGERE, LAMIERA ZINCATA, ACCIAIO SABBIATO: il supporto deve essere pulito asciutto e sgrassato, inoltre deve essere esente da ruggine e/o calamina. Nel caso di supporto già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con 2800 Diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco.

In presenza di supporti particolarmente difficili, come: lamiera zincata lucida, acciaio inox, polveri termoindurenti, lamiera preverniciata, effettuare un trattamento meccanico preventivo di preparazione tipo sabbiatura blanda, carteggiatura e/o spazzolatura. Applicare una mano di ANTIRUGGINE EPOSSIDICO.

SUPPORTO CEMENTIZIO: il supporto deve essere pulito asciutto ed esente da particelle asportabili, quindi procedere con l'applicazione di una mano di ANTIRUGGINE EPOSSIDICO.

Per 1 kg di prodotto catalizzato, occorre 0,9 kg di componente A e 0,25 kg di componente B, per 4 kg di prodotto catalizzato, occorre 3,6 kg di componente A e 1 kg di componente B.

**Consigli Pratici**

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless); applicabile anche a pennello o rullo. Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.

Temperatura dell'ambiente: min. +12°C / max. +30°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 60%

Temperatura del supporto : min. +12°C / max. +30°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).

Usare il prodotto a temperature non inferiori ai 12° - 15°C; è importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti di temperatura. Il prodotto, se esposto alle intemperie, tende a sfarinare senza per questo perdere le sue caratteristiche essenziali.

Se il supporto da rivestire è di natura diversa da quelli previsti in scheda, prima di effettuare il lavoro consultare il ns. servizio di assistenza tecnica.

**Precauzioni di sicurezza**

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



<b>Caratteristiche ed altre informazioni tecniche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.</b>
Aspetto e finitura		Opaco
Peso Specifico g/ml	ISO 2811-1	1,60 ÷ 1,70
Viscosità mPa.s	ASTM D 2196	6000 ÷ 6500
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	< 21
Residuo secco % in peso	UNI 8906	75 ÷ 77
C.O.V. g/l		400
S.O.V. % in peso		24
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	24 mesi

**PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con catalizzatore per smalto epossidico**

Rapporto di miscelazione (A+B) In peso		100+25
Peso Specifico (A+B) g/ml	ISO 2811-1	1,50 ÷ 1,52
Residuo secco (A+B) % in peso	UNI 8906	66 ÷ 68
C.O.V. g/l		504
S.O.V. % in peso		33,2
Viscosità di applicazione Tazza Ford 4 s		22 ÷ 24
Spessore secco consigliato Microns per mano	ASTM D 1186	50
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Kg	ISO 7254	6,6*
Pot Life		8 ore a 20°C
fuori polvere minuti		30
Secco al tatto h		1 ÷ 2
Secco in profondità h		24 ÷ 36



Polimerizzazione totale giorni	28
Sovraverniciabilità Ore	Min 4 ÷ Max 96 (dopo è necessario carteggiare)
Resistenza alla temperatura	80°C
Superficie di applicazione	Esterni / Interni
Pulizia attrezzi	E128 Diluente per epossidici
Colori	Tinte a sistema
Legante	Epossidico
Diluente	E128 Diluente per epossidici
Applicazione a pennello e rullo % in peso	5 ÷ 10%
Applicazione a spruzzo ed aria % in peso	10 ÷ 15 %

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

• A= convertitore; B=catalizzatore per smalto Epossidico

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.

**Numero Verde**  
**800-82 51 61**  
Lun. – Ven. 8:30-17:30

Cromology Italia. S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre, 4  
55016, Porcari (LU) ITALY  
Fax 199119977  
[www.cromology.it](http://www.cromology.it)