

**PREPARFERRO  
PRIMAMANO  
INODORE  
ALL'ACQUA**



PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE ALL'ACQUA è formulata con specifici pigmenti ad effetto barriera contro la ruggine e la corrosione del ferro, per interno ed esterno.

Specificata come fondo antiruggine sul ferro, grazie alla sua elevata adesione, può essere utilizzata con ottimi risultati anche su lamiera zincata ed alluminio.

**CARATTERISTICHE DEL  
PRODOTTO**

- Facile applicazione
- Essicca rapidamente
- Elevata adesione

**CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)**

B.2.C.0.A.2.FA

Pittura per strato di fondo, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, acrilica.

**CLASSIFICAZIONE COV  
(DIRETTURA 2004/42/CE)**

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.

Valore limite UE di COV per PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE (cat. A/i): 140 g/L (2010) PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE contiene al massimo 140 g/L di COV.

**CICLO APPLICATIVO**

**SUPERFICI IN FERRO MAI DIPINTE**

Sgrassare accuratamente la superficie, pulendo con 2800 Diluente nitro CROMIX. Eventuali presenze di calamina vanno eliminate con spazzolatura e successivo sgrassaggio.

Procedere all'applicazione di due mani di PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE, attendendo dalle 4 alle 12 ore tra una mano e l'altra, in funzione delle condizioni ambientali.

Attendere che il prodotto sia asciutto, carteggiare leggermente, quindi procedere all'applicazione della finitura.

**SUPERFICI IN FERRO GIÀ DIPINTE**

Eliminare tramite carteggiatura/spazzolatura eventuale ruggine presente e/o vernice in fase di distacco. Spolverare e pulire con 2800 Diluente Nitro CROMIX

Procedere all'applicazione di due mani di PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE, attendendo dalle 4 alle 12 ore tra una mano e l'altra, in funzione delle condizioni ambientali, meglio se intervallate da leggera carteggiatura.

Attendere che il prodotto sia asciutto, ove necessario livellare la superficie carteggiando, quindi procedere all'applicazione della finitura.

**SUPPORTI DIVERSI DAL FERRO**

Pulire accuratamente la superficie con 2800 Diluente Nitro CROMIX

Procedere come indicato nei cicli sopradescritti. Per alluminio e lamiera zincata, prima di applicare PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE, effettuare unaccurato sgrassaggio del supporto, eliminando, sui supporti zincati, eventuali formazioni di sali.

### CONSIGLI PRATICI

In presenza di manufatti in ferro nuovi, per un miglior ancoraggio ed una maggiore durata del ciclo di verniciatura nel tempo, si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina.

Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti. Da questi punti inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.

Si consiglia di applicare il prodotto a pennello, preferibilmente nell'applicazione della prima mano.

Per garantire una migliore qualità della finitura è possibile carteggiare leggermente tra una mano e l'altra il prodotto.

Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore e al riparo dal gelo.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C

Pulire gli attrezzi con acqua subito dopo l'uso.

### PRECAUZIONI DI UTILIZZO

- Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo.
- Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.
- I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di PREPARFERRO PRIMAMANO INODORE con un consumo medio di \_\_\_\_\_ L/m<sup>2</sup> da applicarsi in due mani al prezzo di € \_\_\_\_\_ al m<sup>2</sup> compreso materiali, manodopera, escluso ponteggi ed eventuali preparazioni della superficie.

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITÀ RELATIVA
Aspetto e finitura		Opaco
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,100 - 1,200
Viscosità Brookfield	UNI 8356	2500 - 4500
Resa teorica per mano mq\lt	ISO 7254	12 - 13
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		12
Sovraverniciabilità h		Dopo 4
Superficie di applicazione		Esterni/Interni
Legante		Acrilico
Colori		Grigio, bianco, tinte realizzabili a sistema tintometrico
Pulizia Attrezzi		Acqua
Diluente		Acqua
Applicazione a rullo% in vol.		Max 5% -10% d'acqua
Applicazione a pennello % in vol.		Max 5% -10% d'acqua

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.