

**NOXIDIN  
ZINCANTE A  
FREDDO**



Zincante a freddo inorganico.  
NoxidIn Zincante a Freddo è ideale per la protezione del ferro dalla corrosione.

**CARATTERISTICHE DEL  
PRODOTTO**

- Protezione passivante ed anticorrosiva.
- Utilizzabile sia come primer che come finitura

**CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)**

B2. A.O.A.2.B.OB  
Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, ad altri elastomeri.

**CLASSIFICAZIONE COV  
(DIRETTURA 2004/42/CE)**

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni  
Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 500 g/L (2010).  
NOXIDIN ZINCANTE A FREDDO contiene al massimo 500 g/L di COV

**CICLO APPLICATIVO**

**FERRO NUOVO.**

Pulire e sgrassare la superficie con un panno imbevuto con acetone.  
Applicazione di 2 mani di NOXIDIN ZINCANTE A FREDDO, attendere 6h prima di applicare la seconda mano. Per applicazione di finiture con smalti sintetici attendere almeno 10 giorni.

**FERRO ARRUGGINITO**

Se possibile sabbigare; in caso contrario rimuovere eventuali tracce di ruggine o calamina con mezzi meccanici (dischi abrasivi, spazzole metalliche, carta smeriglio). Applicazione di 2 mani di NOXIDIN ZINCANTE A FREDDO, attendere 6h prima di applicare la seconda mano. Per applicazione di finiture con smalti sintetici attendere almeno 10 giorni

### CONSIGLI PRATICI

Condizioni dell'ambiente e del supporto:  
temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C;  
umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C;  
Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

### PRECAUZIONI DI UTILIZZO

- Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso
- Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.
- Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.
- I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di NOXIDIN ZINCANTE A FREDDO con un consumo medio di \_\_\_\_\_ Lt/m<sup>2</sup> da applicarsi in due mani al prezzo di € \_\_\_\_\_ al m<sup>2</sup>.

Compreso materiali, manodopera, escluso ponteggi ed eventuali preparazioni della superficie.

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITÀ RELATIVA
Aspetto e finitura		Effetto metallico opaco
Massa volumica g/ml	ISO 2811-1	2,500 ÷ 2,700
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	90 ÷ 130
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> /Lt	ISO 7254	6 ÷ 8
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	50 ÷ 60
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Contenuto solidi % in peso	UNI 8906	81 ÷ 85
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 6
Sovraverniciabilità h		Dopo 6
Superficie di applicazione		Esterni/Interni
Colori		Grigio Metallico
Pulizia attrezzi		Dil. S-98
Diluente		Dil. S-98
Applicazione a rullo% in vol.		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in vol.		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Via IV Novembre, 3 - 55016 Porcari (Lucca)  
Tel. +39 199 119955 / Fax +39 199 119977

Numero Verde 800 - 825161  
info@baldinivernici.it  
**WWW.BALDINIVERNICI.IT**

 **BALDINI VERNICI**  
Protagonisti del colore